

TREIBSTOFFKONSERVIERUNG mit PETROSID® FP 1.5

Vollständiger Systemschutz

>> wirkt aktiv
im Treibstoff UND
in der Wasserphase



Breites Wirkungsspektrum gegen
mikrobielles Wachstum



Langzeit-Konservierung

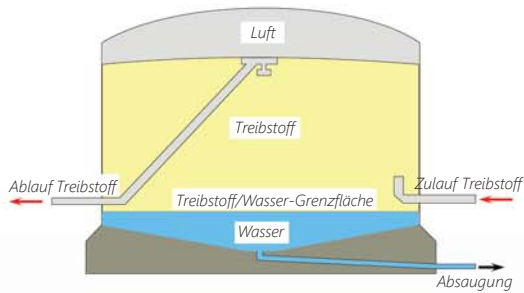


Effektiv bei verschiedenen
Treibstofftypen

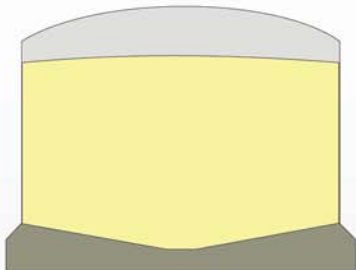


Für Lager- und Verteilungstanks
von Raffinerien, Tankstellen,
Schiffstanks

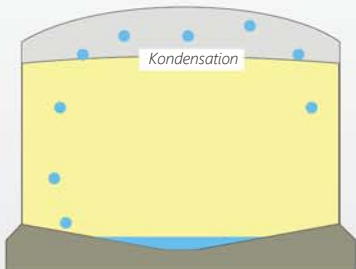
**DIE AUSGANGSSITUATION:
TREIBSTOFFTANK MIT BODENWASSER**



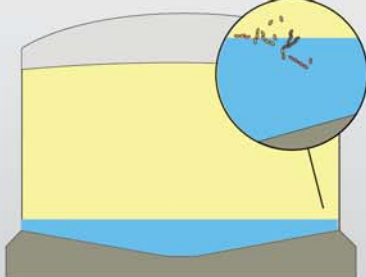
STADIUM 1: frisch von der Raffinerie



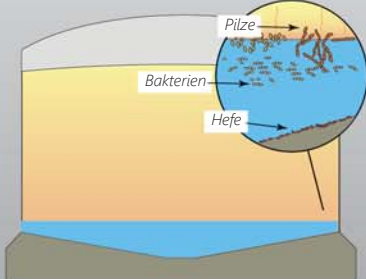
**STADIUM 2:
Ansammlung von Wasser am Boden**



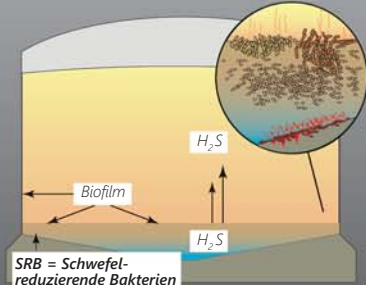
**STADIUM 3:
Mikrobiologische Kontamination**



**STADIUM 4:
Populationsexplosion mit Nebenprodukten**



**STADIUM 5:
Massive mikrobielle Kontamination**



DAS PROBLEM

Kondenswasser sammelt sich am Boden des Treibstofftanks und führt rasch zu **mikrobieller Kontamination**.

Abhängig von physikalischen und chemischen Umweltparametern entstehen unerwünschte **aerobe und anaerobe Bakterien, Hefen und Pilze**.

Die Folgen sind Bildung von **Ablagerungen** und **Korrosion, Verstopfung** von Filtern und Leitungen, unerwünschte **Geruchsbildung** durch Entstehung von **hochgiftigem H₂S** und **massive Qualitätsverschlechterung** des gelagerten Treibstoffes.

DIE LÖSUNG:

PETROSID® FP 1.5

GEGEN MIKROBIELLES FOULING IN TREIBSTOFFEN

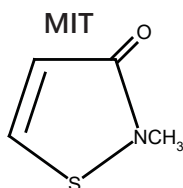
EINSATZBEREICHE

- > Rohöl
- > Dieselkraftstoff (für Schiffe und KFZ)
- > Heizöl
- > Biodiesel

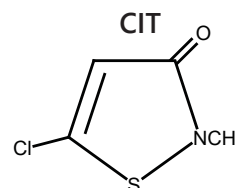
VORTEILE VON PETROSID® FP 1.5

- > **Breites Wirkungsspektrum** gegen mikrobielles Wachstum
- > **Vollständiger Systemschutz** und **Langzeit-Konservierung**
- > **Aktiv im Treibstoff UND in der Wasserphase**
- > **Kompatibel** mit Treibstoff und Treibstoffsystemen, Komponenten und Maschinen
- > **Effizient** im Verbrauch

AKTIVE INHALTSSTOFFE (A.I.) VON PETROSID® FP 1.5



2-Methyl-4-Isothiazolin-3-on



5-Chloro-2-methyl-4-Isothiazolin-3-on

BIOMONTAN BIETET

- Probenentnahme und Analyse (Ermittlung der Art der Kontamination und Stärke des Befalls)
- Vorschlag eines Behandlungsprogrammes
- Monitoring der Anwendung von **PETROSID® FP 1.5** und Analyse von Treibstoffproben

ANWENDUNG

- > Lager- und Verteilungstanks von Raffinerien und Tankstellen
- > Bevorratungstanks
- > Schiffstanks

DOSIERARTEN

- > Schockdosierung bei starkem Befall
- > Behandlung von normal befallenen Systemen
- > Dauerdosierung / Präventivdosierung

EINSATZMENGEN PETROSID® FP 1.5

Behandlung eines befallenen Systems
(ml pro 1.000 Liter)

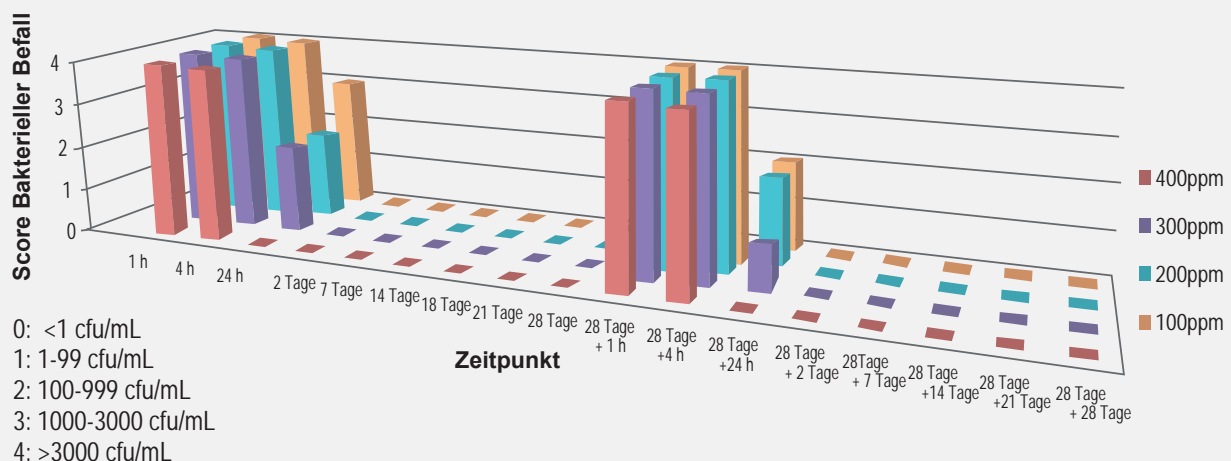
Vorbeugende Behandlung
(ml pro 1.000 Liter)

300

50 - 100

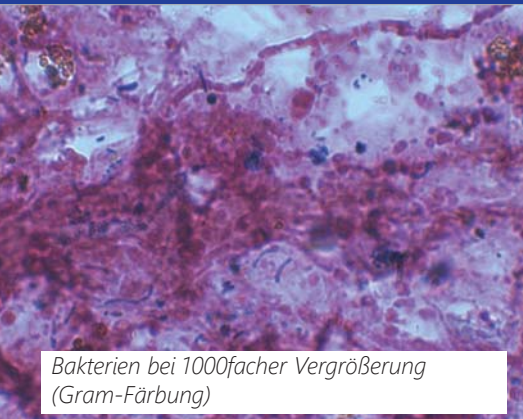
LANGFRISTIGE WIRKSAMKEIT

Effizienz von PETROSID® FP 1.5 in Diesel vs. Bakterien

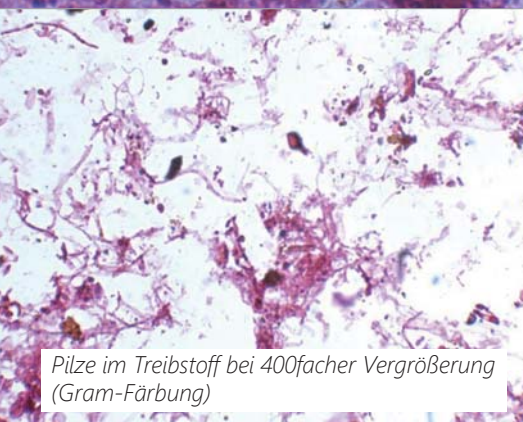


Anmerkung: Der Test wurde nach 28 Tagen mit Bakterien nachgeimpft, um die Langzeit-Schutzkapazität festzustellen

MATERIAL VERTRÄGLICHKEIT UND ANWENDUNGS RICHTLINIEN



Bakterien bei 1000facher Vergrößerung
(Gram-Färbung)



Pilze im Treibstoff bei 400facher Vergrößerung
(Gram-Färbung)

VERPACKUNGS GRÖSSEN

SICHERHEITS HINWEISE

DOSIEREQUIPMENT VERTRÄGLICH MIT PETROSID® FP 1.5

Aluminium	Aluminium	+	PP - Polypropylen (PE polypropylene)
Grauguss (grey cast iron)	Grauguss (grey cast iron)	+	Hart PVC (PVC-U)
BS 3607 ST 37 / ASTM A 53	BS 3607 ST 37 / ASTM A 53	+	GFK - Epoxyharz (GRP - epoxy resin)
Edelstahl 1.4301* (AISI 304)	Edelstahl 1.4301* (AISI 304)	+	GFK - Polyesterharz (GRP - polyester resin)
Edelstahl 1.4541* (AISI 321)	Edelstahl 1.4541* (AISI 321)	+	GFK - Phenylesterharz (GRP - phenylester resin)
Edelstahl 1.4571*	Edelstahl 1.4571*	0	GFK - Furanharz (GRP - furan resin)
Edelstahl 1.4404* (AISI 316 L)	Edelstahl 1.4404* (AISI 316 L)	+	NBR-Nitril-Kautschuk (NBR-nitril rubber)
Edelstahl 1.4435* (AISI 317 L)	Edelstahl 1.4435* (AISI 317 L)	+	EPDM-Ethylen-Propylen- Kautschuk (Nordel®)
Edelstahl 1.4408* (316)	Edelstahl 1.4408* (316)	1	Fluorkautschuk VITON®
Edelstahl 1.4460* (316)	Edelstahl 1.4460* (316)	1	Polyphenylsulfid Ryton®
Stahl-Email (glass lined steel)	Stahl-Email (glass lined steel)	+	Teflon® PTFE, TFE, PFA
Glas (glass)	Glas (glass)	+	Kohlenstoff / Keramik für Gleitringdichtungen (Carbon ceramics for rotating mechanical seals)
PE - Polyethylen (PE - polyethylene)	PE - Polyethylen (PE - polyethylene)	+	

- + verträglich
- unverträglich
- 0 nicht getestet
- 1 für Sonderanwendungen in Rücksprache mit Biomontan GmbH

*) Bei Edelstahl besteht die Gefahr von Lochfraßkorrosion. Dies gilt insbesondere in Gegenwart von Chloridionen und in Bereichen von Schweißstellen und Materialverformungen.

Diese Information soll dem Verbraucher bei der Verwendung unserer Produkte Hinweise geben und als Anregung dienen; Verbindlichkeiten können hieraus nicht hergeleitet werden.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

- > Auf eine gute Durchmischung achten (idealerweise bei Tankbefüllung beimengen)
- > Wir empfehlen, stark kontaminierte Tanks vor der Zugabe von **PETROSID® FP 1.5** zu reinigen
- > Niemals **PETROSID® FP 1.5** in einen leeren Tank dosieren
- > Tanks für 24 bis 48 Stunden ruhen lassen
- > Vorkehrungen zur Vermeidung von Haut- u. Augenkontakt treffen

VERPACKUNGSGRÖSSEN

- > in Kanistern auf Anfrage
- > 210 kg Fass
- > 1050 kg IBC
- > Tankwagen bis 24 Tonnen

Biozide sicher verwenden.
Vor Anwendung stets Kennzeichnung und Produktinformation beachten.

Die Verwendung gemäß den nationalen Vorschriften ist durch den Anwender zu prüfen.
Erstelldatum: 04/2020 unter Berücksichtigung der zu diesem Zeitpunkt validen Rechtslage.